

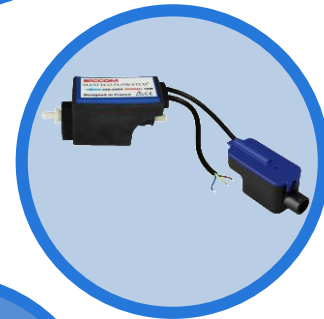
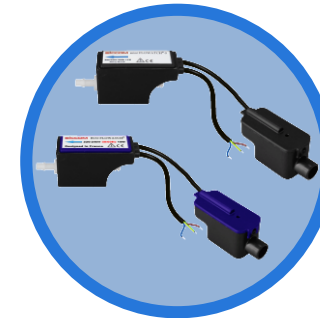
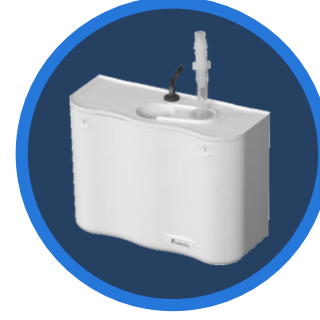
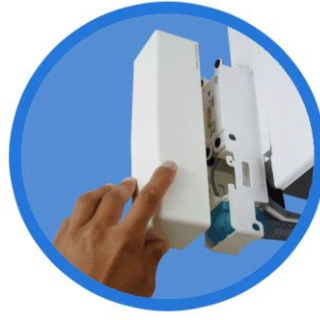
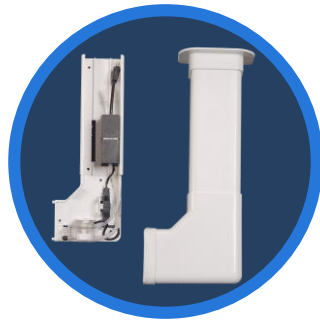
SICCOM

INNOVATIVE VISION

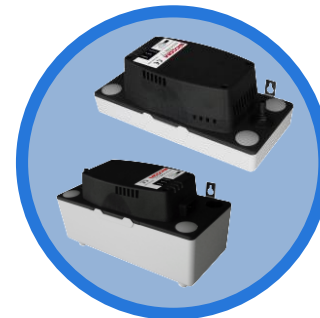
Bombas de absorción de condensados

Novedad 2016

Novedad 2016



Novedad 2016



Creada en 1979, **SICCOM** S.A.S es una empresa especializada en las bombas de eliminación de condensados, la detección de nivel y de proximidad, la protección térmica por bimetal, y los conectores antiparasitaje para automóviles.

La experiencia de SICCOM le permite proponer a sus clientes productos con fuerte valor añadido acordes con la demanda de los instaladores.

El entorno tecnológico de SICCOM se apoya en su oficina técnica, formada por ingenieros con amplia experiencia e técnicos.

Gracias a las innovaciones que presenta, SICCOM goza actualmente de un éxito internacional en más de 45 países.

Su expansión le ha conducido a rebasar su sede en la área de Paris y abrir fábricas en Madagascar y China, así como oficinas comerciales en Milán, Londres y Barcelona.

Esta presencia mundial le permite asegurar el suministro a su clientela, sean cuales sean las condiciones geopolíticas del momento.



Fábricas (Madagascar)



Sede



Fábricas (China)

El ecodiseño

Consciente que el círculo virtuoso del eco diseño beneficia a todo el mundo, SICCOM ha decidido integrarlo plenamente en las diferentes fases de la fabricación de sus productos.

La mini FLOWATCH® 2, producto estrella de la marca, es una excelente muestra de esta iniciativa.

Se ha reducido el impacto medioambiental entre un 5 y un 20 %, y se ha multiplicado por 2 la duración de vida útil. Nuestra línea de conducta:

"Mejoras importantes para el medioambiente y mejor servicio para nuestros clientes".

Certificaciones

Todas nuestras plantas están certificadas ISO 9001 versión 2008. SICCOM y su planta en China comparten igualmente la certificación ISO TS desde 2014.

El proceso de calidad es un factor capital para cada uno de los servicios de la empresa, garantizando con ello un nivel de calidad óptimo.



Una gama completa de bombas a su disposición

Las bombas de pistón y las bombas centrífugas de SICCOM satisfarán todas sus exigencias:




































Calidad

Seguridad

Rendimiento

Silencio

ÍNDICE

	Potencia máx. de las instalaciones (frío / calefacción)	 Climatización  Refrigeración  Calefacción	Página
mini FLOWATCH® 2	10 kW		4
mini FLOWATCH® 2 Silencio Novedad 2016	10 kW		6
mini FLOWATCH® 1	10 kW		7
FLOWATCH® DESIGN	10 kW		8
FLOWATCH® VISION	10 kW		10
SUNNY FLOWATCH® CLIM	10 kW	 	12
mini FLOWATCH® 0 	8 kW		14
ECO FLOWATCH® 	10 kW		15
MAXI ECO FLOWATCH® 	30 kW		16
FlowIta® +  Novedad 2016	10 kW		17
mini FLOWATCH® 2 DUO Novedad 2016	10 kW / 60 kW	  	18
FLOWATCH® VISION DUO Novedad 2016	10 kW / 60 kW	  	20
SUNNY FLOWATCH® DUO	10 kW / 60 kW	  	22
FLOWATCH® TANK	Ver características	  	24
ECOTANK® 	Ver características	  	26
Bombas centrífugas	20 kW		27
Accesorios			27

Para climatizadores

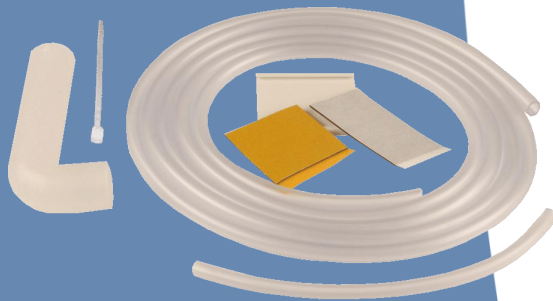
Para calderas a gas de condensación

mini FLOWATCH® 2

Ref: DE05LC4400

Mini bomba para climatizadores de hasta 10 kW / 36 000 BTU

Fiable, eficiente y silenciosa, la mini FLOWATCH® 2 es la bomba ideal para los usuarios e instaladores.



Accesorios incluidos

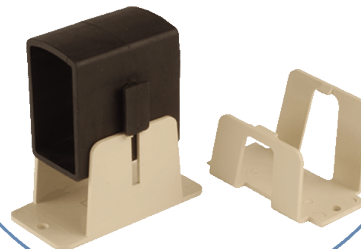
20,2 dBA

IP 64

Ventajas

- § **Muy compacta:** fácil de integrar en cualquier climatizador
- § **20,2 dBA** (certificado por el Laboratorio Nacional): la bomba mini FLOWATCH® 2 se utiliza en las instalaciones de climatización más silenciosas del mercado
- § **IP 64:** impermeable ante salpicaduras de agua y polvo
- § **Mayor fiabilidad:** pocas piezas móviles
- § **Instalación y mantenimiento facilitados:** conectores rápidos industriales adecuados
- § **Protección térmica** evitando cualquier sobre calentamiento
- § **Alarma NO/NC:** elimina cualquier riesgo de desbordamiento
- § **Boquillas de bomba de latón y inox**

Accesorio recomendado
KIT SILENCIO
¡Ofrezca más silencio a vuestros clientes!



19,7 dBA



Contenido del pack

- ▶ El bloque bomba
- ▶ El bloque de detección
- ▶ Los accesorios y un manual de montaje

Conectores Plug & Play IP64

Conexión sencilla y rápida



Bloque de detección

Impermeable / Transparente

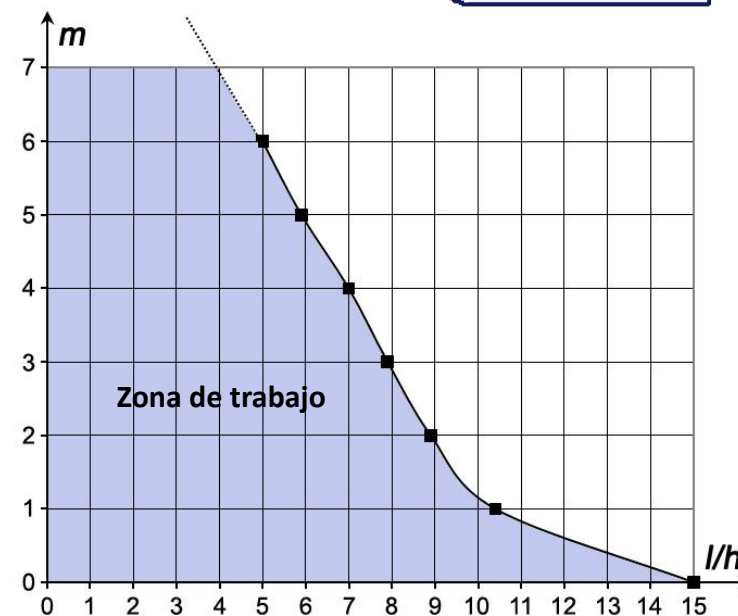


Tamaño

record

Características

Caudal máximo	15 l/h
Altura de aspiración máx.	2 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz
Alarma	NO-NC 5A máx. resistivo (relé 8A)
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100 %
Dimensiones	
Bloque bomba	85 x 28 x 48 mm
Bloque de detección	78 x 38 x 37 mm



*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

mini FLOWATCH® 2 Silencio

Ref: DE05LCC280

Mini bomba
para climatizadores
de hasta
10 kW / 36 000 BTU

¡La mini FLOWATCH® 2
en su última versión!



Novedad 2016

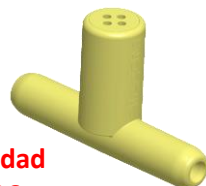
La mini FLOWATCH® 2 Silencio es una versión mejorada de la mini FLOWATCH® 2.

Vuelve a tener todas las ventajas y características (cf paginas 4-5), añadiendo 3 novedades importantes:

- 1/ Una reducción del nivel sonoro.
- 2/ Un sistema de fijación del bloque bomba.
- 3/ El Stop Siphoning



19.7 dBA



Novedad
2016



¡La mini bomba de condensados
la más silenciosa del mercado!

Kit de instalación del bloque bomba permitiendo:
- de instalar fácilmente y firmemente el bloque bomba
- de disminuir las vibraciones y el ruido de la bomba

El **Stop Siphoning** posicionado sobre el tubo de expulsión permite evitar el fenómeno de descarga negativa y garantiza así el funcionamiento de la bomba en el tiempo.

mini FLOWATCH® 1

Ref versión cartón: DE05LC1520
Ref versión blíster: DE05LCB670

Mini bomba para climatizadores de hasta 10 kW / 36 000 BTU

Bomba silenciosa y robusta, suministrada con sus accesorios.

Características

Caudal máximo	10 l/h
Altura de aspiración máx.	2 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz
Alarma	NO-NC 5A máx. resistivo (relé 8A)
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100 %
Dimensiones	
Bloque bomba	91 x 38 x 48 mm
Bloque de detección	74 x 39 x 36 mm

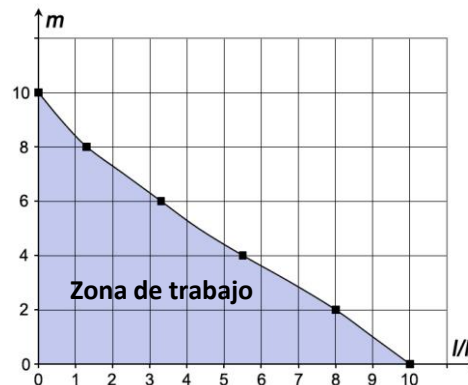
<21 dBA

Ventajas

- ☑ **<21 dBA**: la bomba mini FLOWATCH® 1 se utiliza en las instalaciones de climatización más silenciosas del mercado
- ☑ **Protección térmica** evitando cualquier sobre calentamiento
- ☑ **Alarma NO-NC**: elimina cualquier riesgo de desbordamiento
- ☑ **Gran flexibilidad** de instalación
- ☑ Excelente **relación calidad/precio**



2
cajas
disponibles



Contenido del pack

- ▶ El bloque bomba
- ▶ El bloque de detección
- ▶ Los accesorios y un manual de montaje

*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

Bomba con canaleta para climatizadores de hasta 10 kW / 36 000 BTU

El diseño actual de la canaleta de la FLOWATCH® DESIGN le permite integrarse fácilmente en instalaciones residenciales y terciarias.

20,2 dBA

IP 64

Ventajas

Fácil y rápido de instalar:

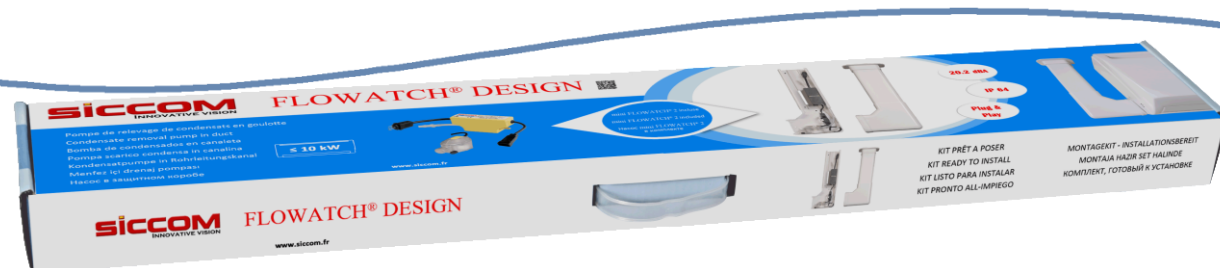
- Placa base reversible izquierda / derecha
- Suministrado pre-montado
- Manual de montaje paso a paso
- Codo de amplio espacio: paso cómodo de los tubos frigoríficos 3/8 & 5/8

Diseño actualizado:

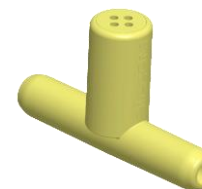
- Clips de sujeción invisibles
- Canaleta que se puede cortar a medida
- Acabado perfecto gracias al labio de goma

Características del producto:

- Bajo nivel sonoro, 20,2dBA (certificado por el Laboratorio Nacional)
- Equipado con un bloque goma amortiguador que reduce más el nivel sonoro
- IP 64: impermeable ante salpicaduras de agua y polvo
- Stop Siphoning incluido : Evita la descarga negativa y garantiza el funcionamiento de la bomba en el tiempo.



Novedad
2016



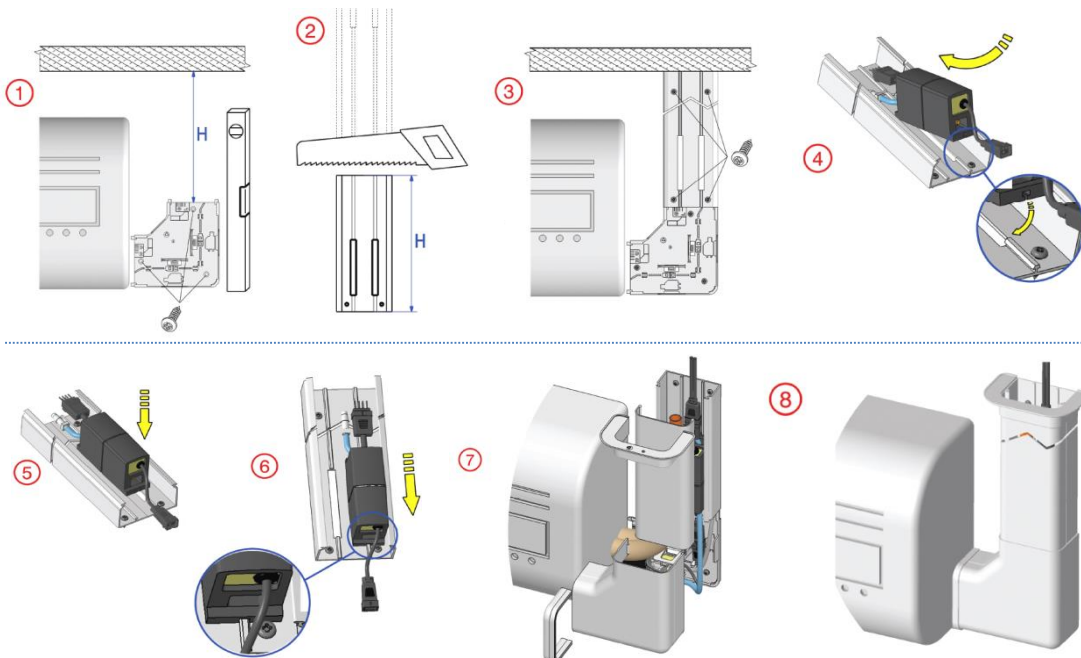
Stop Siphoning
incluido



Contenido del pack

- La mini FLOWATCH® 2
- Una canaleta (80 x 55 x 800 mm)
- Accesorios y manuales necesarios para el montaje

Instalación fácil



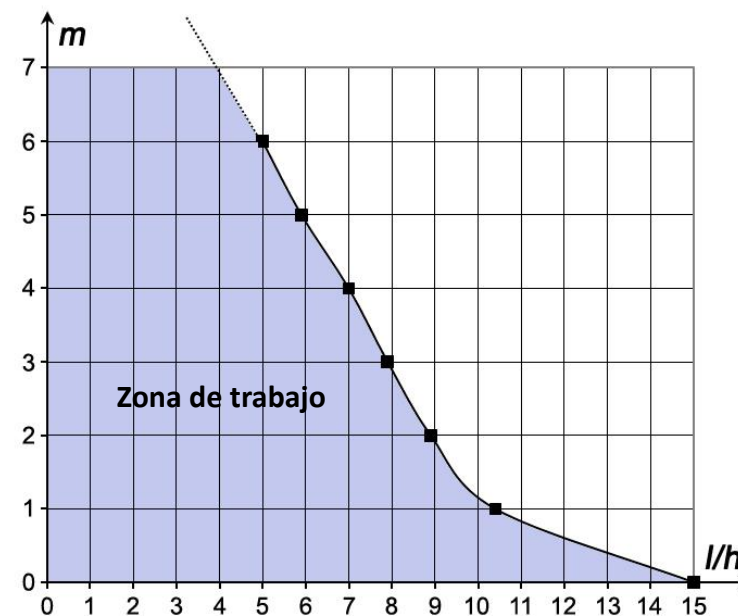
Suministrado pre-montado

La FLOWATCH® DESIGN viene pre-montada dentro de su caja. Un folleto de montaje indica cómo instalar el kit en pocos minutos.



Características

Caudal máximo	15 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz
Alarma	NO-NC 5A máx. resistivo (relé 8A)
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100 %
Dimensiones	
Altura	800 mm
Anchura	80 mm
Profundidad	55 mm



*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

Bomba monobloque mural para climatizadores de hasta 10 kW / 36 000 BTU

La FLOWATCH® VISION propone un concepto único en el mercado: la posibilidad de instalación lateral!



1ra mundial

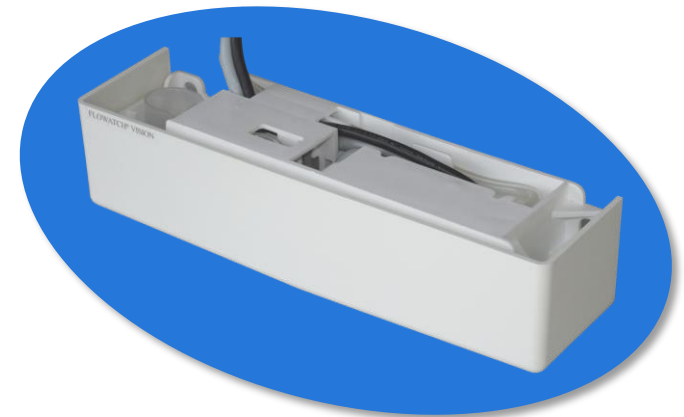
Ventajas

- § **Instalación debajo o sobre el costado, a la derecha o a la izquierda!**
- § **19,7 dBA:** la FLOWATCH® VISION se puede montar con las maquinas las más silenciosas
- § **Tamaño record:** La bomba mural la más compacta del mercado
- § **Diseño « discreto »:** se integra con armonía con cualquier climatizador
- § **Bandeja desmontable transparente:** mantenimiento facilitado
- § **Filtro integrado desmontable**
- § **instalación rápida**

1 referencia
para
4 instalaciones
posibles

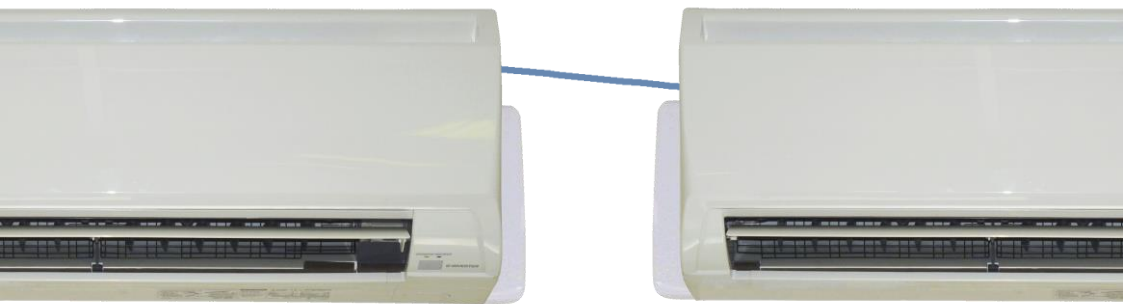


19,7 dBA



Contenido del pack

- ▶ La FLOWATCH® VISION
- ▶ Tornillos y clavijas
- ▶ Instrucciones y guía de instalación



Lateral derecho **1**

2 Lateral izquierdo

Debajo a la derecha del climatizador **3**

4 Debajo a la izquierda del climatizador

1^{era} mundial



Mediante su concepto de instalación único, la FLOWATCH® VISION presenta múltiples ventajas:

1/ Para el instalador: Cual sea la posición de la FLOWATCH® VISION, su instalación comporta solamente 3 etapas:

- la colocación de la bomba mediante 3 bisagras y clavijas incluidas.
- las conexiones eléctricas y hidráulicas.
- la colocación de la tapa sobre amortiguadores sin usar bisagras.

Instalación
fácil

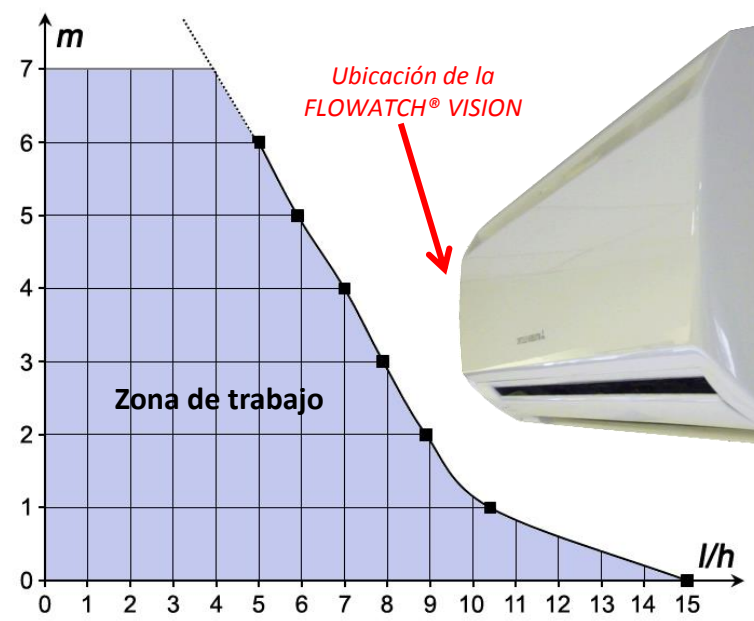
Bomba invisible

2/ Para el usuario: Pide instalar la FLOWATCH® VISION en el costado lo más apropiado. Así, puede elegir el lado que se encuentra **fuera de vuestro campo de visión**. La bomba parece totalmente desapercibida !

Características

Caudal máximo	15 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz
Alarma	NO-NC 5A máx. resistivo (relé 8A)
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100%
Dimensiones	230 x 61,5 x 55 mm

*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



SUNNY FLOWATCH® CLIM

Ref: DE05RCC060

Bomba con depósito
para climatizadores
de hasta
10 KW / 36 000 BTU

La SUNNY FLOWATCH® CLIM
es la bomba con depósito
la más silenciosa del mercado.

Ventajas

- S **Diseño agradable**
- S **Compacta y fiable**
- S **20,2 dBA**: perfecta para las instalaciones residenciales interiores
- S **IP X4**: Insensible a las proyecciones de agua
- S **Adaptador de entrada de condensados** fácil de cortar (diámetro 6 mm hasta 33 mm)
- S Filtro integrado desmontable: **mantenimiento rápido**
- S **Alarma NO**

20,2 dBA



Tamaño
reducido
180x110x100 mm



Contenido del pack

- ▶ La SUNNY FLOWATCH® CLIM
- ▶ 1 adaptador de entrada de condensados (Ø 6 mm hasta Ø 33 mm)
- ▶ Tornillos y clavijas para fijación mural
- ▶ Instrucciones

SUNNY FLOWATCH® CLIM : **Doble filtración**



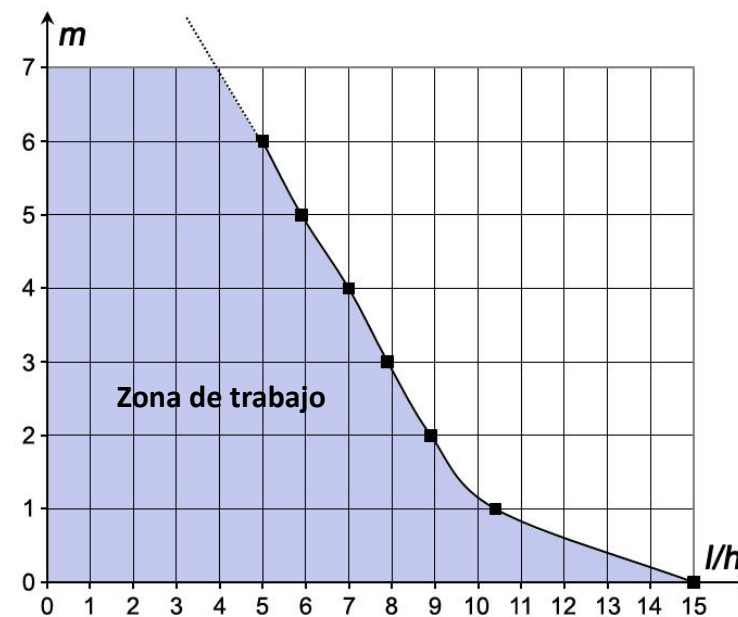
Bomba con depósito

Muy compacta



Características

Caudal máximo		15 l/h
Altura de descarga máx.		10 m
Potencia eléctrica		19 W
Tensión eléctrica		220-240 V 50/60 Hz
Alarma		NO 5A máx. resistivo
Longitud del cable	Alimentación	1,50 m
	Alarma	1,30 m
Protección térmica		Sí
Factor de marcha*		100 %
Dimensiones		180 x 110 x 100 mm



*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

mini FLOWATCH® 0

Ref: DE05LCB980 50 Hz únicamente

Mini bomba
sin alarma
para climatizadores
de hasta
8 kW / 27 000 BTU

La calidad SICCOM dentro
de una bomba de condensados
económica.

€CO

Ventajas

- S **Bomba muy compacta**
- S **Diámetro de tubos 6/9 mm**
- S **Depósito desmontable**
- S **Filtro integrado**
- S **Silenciosa**
- S **Alarma (opción, se vende por separado)**

10 l/h



50 Hz
únicamente

Características

Caudal máximo	10 l/h
Altura de aspiración máx.	1,5 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	11 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50 Hz únicamente
Alarma	Por previa solicitud
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100 %
Dimensiones	
Bloque bomba	70 x 30 x 41 mm
Bloque de detección	82 x 32 x 39 mm

Contenido del pack

- ▶ La mini FLOWATCH® 0
- ▶ Manguito acodado
- ▶ Adhesivo doble cara velcro
- ▶ 3 abrazaderas
- ▶ Instrucciones

*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



Ref: DE05LCC190

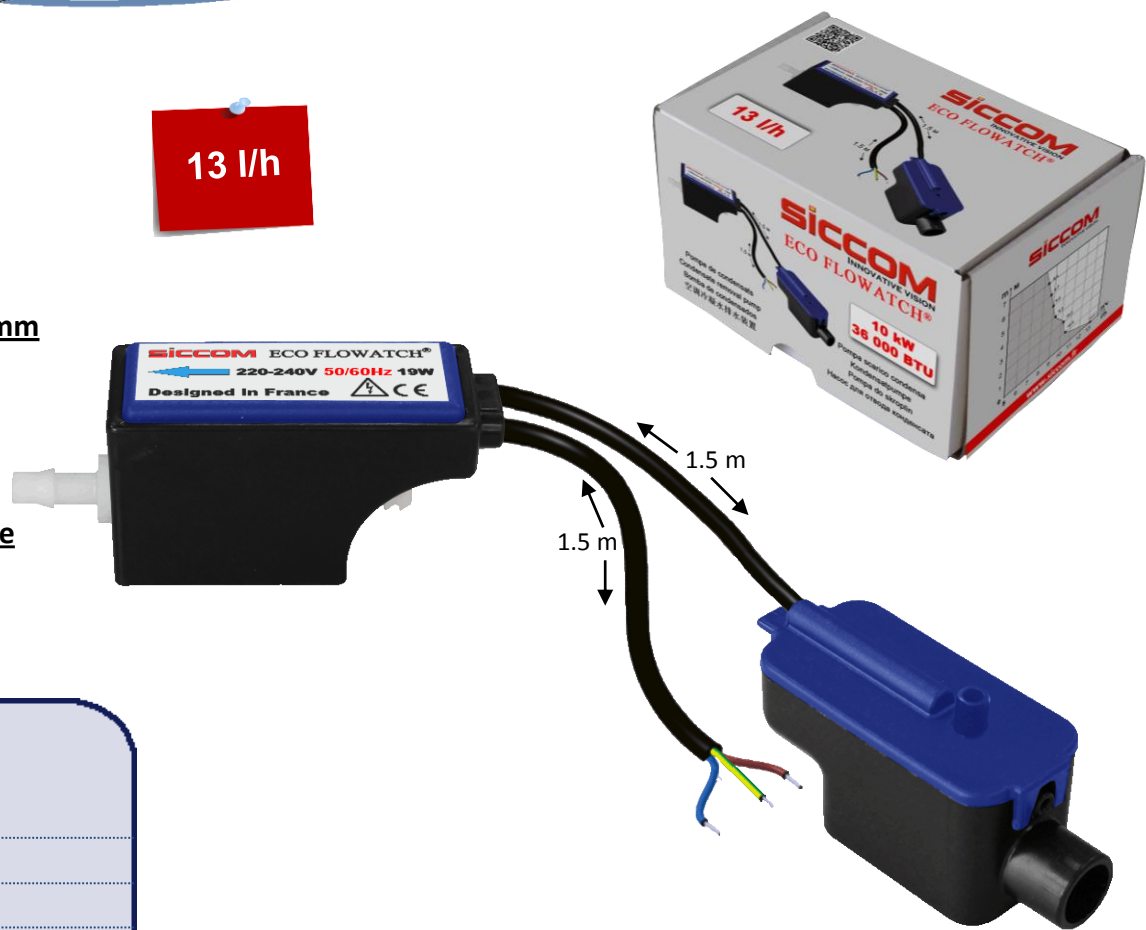
Mini bomba
sin alarma
para climatizadores
de hasta
10 kW / 36 000 BTU

La calidad SICCOM dentro
de una bomba de condensados
económica.

Ventajas

- S** Bomba muy compacta
- S** Diámetro de tubos 6/9 mm
- S** Depósito desmontable
- S** Filtro integrado
- S** Silenciosa
- S** Alarma (opción, se vende por separado)

13 l/h



Características

Caudal máximo	13 l/h
Altura de aspiración máx.	1,5 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz
Alarma	Por previa solicitud
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100 %
Dimensiones	
Bloque bomba	70 x 30 x 41 mm
Bloque de detección	82 x 32 x 39 mm

Contenido del pack

- ▶ La ECO FLOWATCH®
- ▶ Manguito acodado
- ▶ Adhesivo doble cara velcro
- ▶ 3 abrazaderas
- ▶ Instrucciones

*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

MAXI ECO FLOWATCH®

Ref: DE40LCC300

Maxi bomba
sin alarma
para climatizadores
de hasta
30 kW / 102 000 BTU

La maxi bomba la más silenciosa del mercado !

Características

Caudal máximo	40 l/h
Altura de aspiración máx.	2 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	16 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz
Alarma	Por previa solicitud
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100 %
Dimensiones	
Bloque bomba	75 x 41 x 48.5 mm
Bloque de detección	82 x 32 x 39 mm

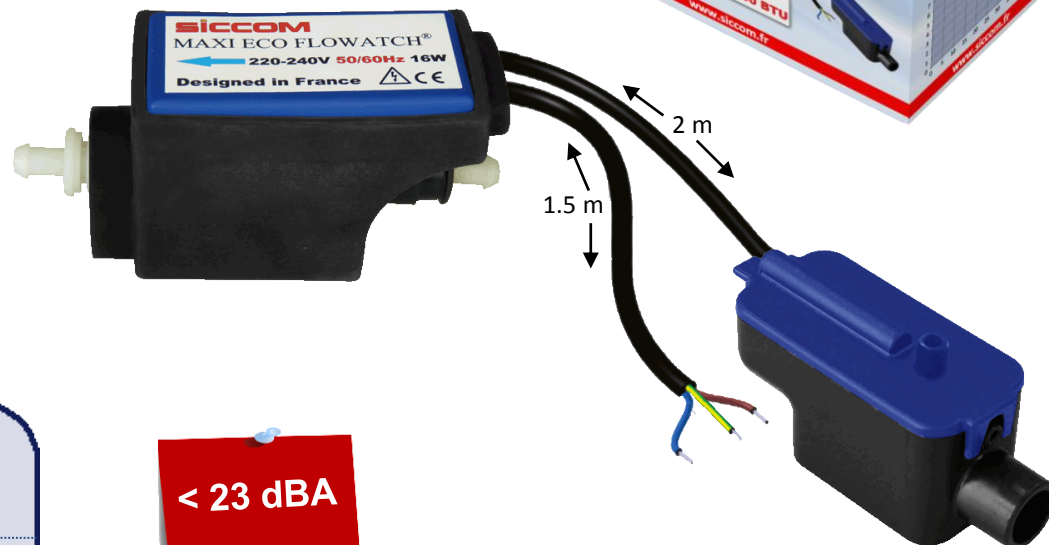
*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

€CO

Ventajas

- S **Bomba muy compacta**
- S **Diámetro de tubos 6/9 mm**
- S **Depósito desmontable**
- S **Filtro integrado**
- S **Silenciosa**
- S **Alto rendimiento**
- S **Alarma (opción, se vende por separado)**

40 l/h



< 23 dBA

Contenido del pack

- ▶ La MAXI ECO FLOWATCH®
- ▶ Manguito acodado
- ▶ Adhesivo doble cara velcro
- ▶ 3 abrazaderas
- ▶ Instrucciones



FLOWITA



€CO

Novedad 2016

Ref: DE05LCC440

Bomba monobloque mural para climatizadores de hasta 10 kW / 36 000 BTU

Compacta y de rápida instalación, la bomba FlowIta® se coloca directamente bajo el climatizador mural.

Ventajas

- **Más silenciosa**
- **Diseño estético:** Se puede integrar dentro de instalaciones de climatización del sector residencial y doméstico
- **Depósito integrado de 185 ml:** ayuda a conseguir una frecuencia de ciclo más lenta
- **Protección térmica** contra sobre calentamientos
- Se integra en la mayoría de los climatizadores y splits murales de hasta 10 kW / 36000 Btu
- Bomba compacta y fácil de instalar
- Equipado con un **soporte anti-vibración**



Simplicidad de instalación

Características

Caudal máximo	13,2 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz
Alarma	No
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100 %
Dimensiones	135 x 106,5 x 55 mm

*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

Contenido del pack

- ▶ La FlowIta®
- ▶ Bisagras y tornillos

mini FLOWATCH® 2 DUO

Ref: DE05LCC500

Mini bomba
compatible con
calderas de gas a
condensación hasta
60 kW / 200 000 BTU

La mini FLOWATCH® 2 DUO es
una bomba de pistón compacta y
silenciosa.



**PH >
2.5**

Novedad 2016

Ventajas

- § Tratamiento contra los **vapores ácidos ph>2.5**
- § **Muy compacta**: fácil de integrar en cualquier climatizador
- § **19,7 dBA** (certificado por el Laboratorio Nacional): Mucho más silenciosa que las bombas habituales centrifugas con deposito
- § **IP 64**: impermeable ante salpicaduras de agua y polvo
- § **Mayor fiabilidad**: pocas piezas móviles
- § **Instalación y mantenimiento facilitados**: conectores rápidos industriales adecuados
- § **Protección térmica** evitando cualquier sobre calentamiento
- § **Alarma NO/NC**: elimina cualquier riesgo de desbordamiento
- § **Boquillas de bomba de latón y inox**



19,7 dBA

**Puede ser
integrada
dentro de la
caldera**

Contenido del pack

- ▶ El bloque bomba
- ▶ El bloque de detección
- ▶ Los accesorios y un manual de montaje

Compacta: Instalación versátil

La mini FLOWWATCH® 2 DUO puede ser instalada dentro de toda caldera de gas a condensación gracias a su pequeño tamaño y su facilidad de instalación (conectores plug & play, sistema de fijación).



Conectores

Plug & Play IP64

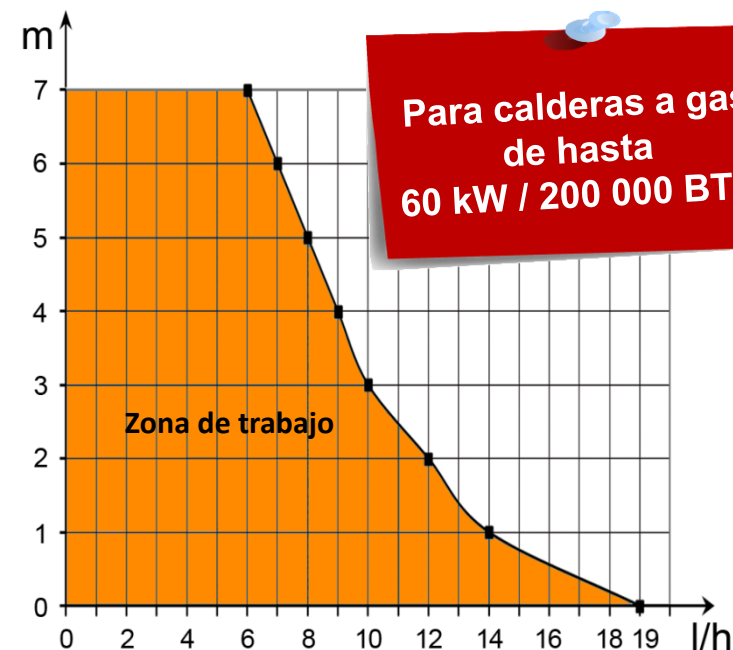
Conexión sencilla y rápida



Características

Caudal máximo	19 l/h
Altura de aspiración máx.	0,5 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz
Alarma	NO-NC 5A máx. resistivo (relé 8A)
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100 %
Dimensiones	
Bloque bomba	85 x 28 x 48 mm
Bloque de detección	78 x 38 x 37 mm

*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.



FLOWATCH® VISION DUO

Ref: DE05LCC510

Bomba monobloque
mural compatible
calderas de gas a
condensación hasta
60 kW / 200 000 BTU

La FLOWATCH® VISION DUO se
puede instalar de manera discreta
sobre el costado de la caldera
(exclusividad mundial).

Novedad 2016



19,7 dBA

Ventajas

- § Tratamiento contra los **vapores ácidos $\text{pH} > 2.5$**
- § **Instalación sobre el costado, a la derecha o a la izquierda!**
- § **19,7 dBA:** la FLOWATCH® VISION DUO se puede montar con las maquinas las más silenciosas
- § **Tamaño record:** La bomba mural la más compacta del mercado
- § **Diseño « discreto »:** se integra con armonía con cualquier climatizador
- § **Bandeja desmontable transparente:** mantenimiento facilitado
- § **Filtro integrado desmontable**
- § **Instalación rápida**
- § Por previa solicitud: **Kit de montaje horizontal** (GC1KRHC690)



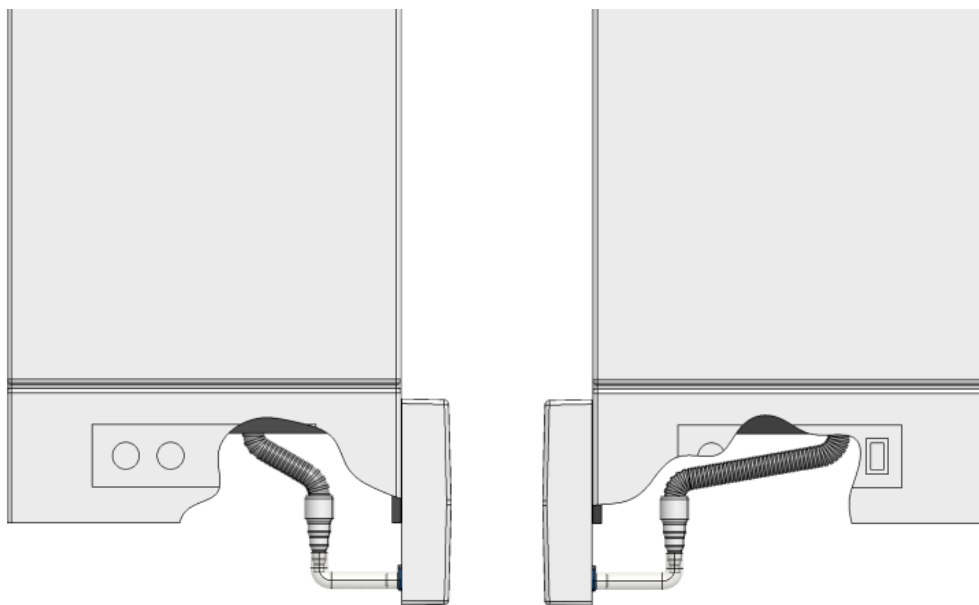
$\text{pH} > 2.5$

Contenido del pack

- ▶ La FLOWATCH® VISION DUO
- ▶ Tornillos y clavijas
- ▶ Instrucciones y guía de instalación

www.siccom.fr

Instalación sobre el costado



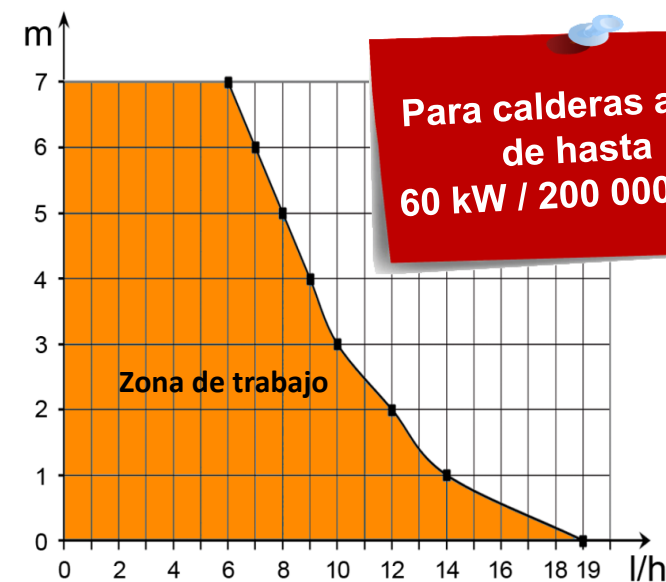
Primera mundial

Características

Caudal máximo	19 l/h
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19 W
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz
Alarma	NO-NC 5A máx. resistivo (relé 8A)
Protección térmica	Sí
Factor de marcha*	100%
Dimensiones	230 x 61,5 x 55 mm

*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

pH > 2.5



SUNNY FLOWATCH® DUO

Ref: DE05NCC090



Mini bomba con depósito compatible con calderas de gas a condensación hasta 60 kW / 200 000 BTU.

La SUNNY FLOWATCH® DUO es una bomba con depósito potente, discreta y polivalente.



20,2 dBA

Ventajas

- ☒ Tratamiento contra los vapores ácidos pH>2.5
- ☒ Diseño agradable
- ☒ Compacta y fiable
- ☒ 20,2 dBA: perfecta para las instalaciones residenciales interiores
- ☒ IP X4: Insensible a las proyecciones de agua
- ☒ Adaptador de entrada de condensados fácil de cortar (diámetro 6 mm hasta 33 mm)
- ☒ Filtro integrado desmontable: mantenimiento rápido
- ☒ Alarma NO/NC



Tamaño reducido
180x110x100 mm

Contenido del pack

- 🕒 La SUNNY FLOWATCH® DUO
- 🕒 1 adaptador de entrada de condensados (Ø 6 mm hasta Ø 33 mm)
- 🕒 Tornillos y clavijas para fijación mural
- 🕒 Instrucciones

Aplicación caldera de gas de condensación

PH > 2.5

La SUNNY FLOWATCH® DUO permite de evacuar los condensados ácidos.



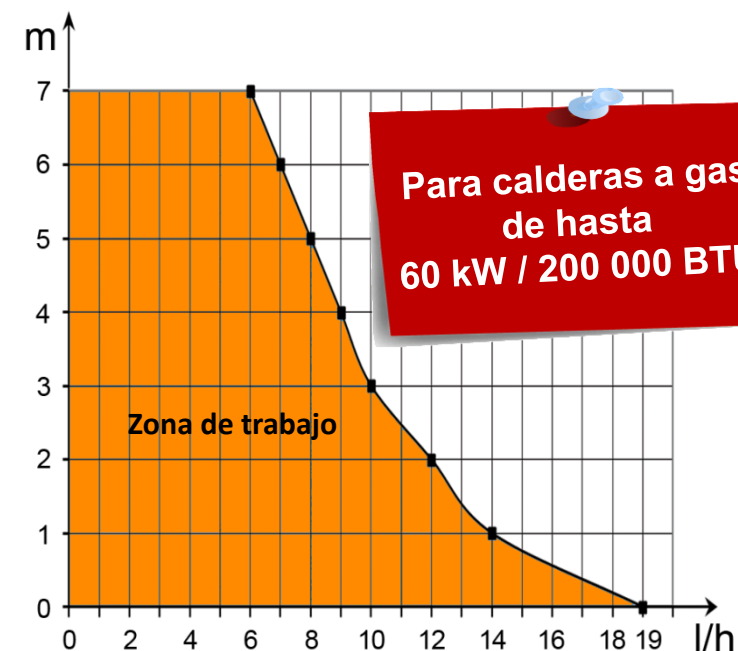
Características

Caudal máximo		19 l/h
Altura de descarga máx.		10 m
Potencia eléctrica		19 W
Tensión eléctrica		220-240 V 50/60 Hz
Alarma		NO 5A máx. resistivo
Longitud del cable	Alimentación	1,50 m
	Alarma	1,30 m
Protección térmica		Sí
Factor de marcha*		100 %
Dimensiones		180 x 110 x 100 mm

*La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

Bomba con depósito

muy compacta



FLOWATCH® TANK 1.3 l

Ref: DE13QCA700

Potente bomba centrifuga multi-aplicaciones

La FLOWATCH® TANK es una bomba equipada con un depósito de 1,3l, ideal para las aplicaciones de frío, calor y climatización.



24

4 x Ø27.3 mm

Alto
rendimiento

Ventajas

- Soporte los condensados ácidos **pH>2.5**
- Compacto**: altura de 135 mm
- Caudal máx. 788 l/h y altura de expulsión máx. 5,5m**
- Deposito reversible**, se adapta a cualquier situación de instalación
- 4 entradas de condensados posibles**
- Válvula anti retorno desmontable** por ¼ de vuelta para facilitar el mantenimiento
- Alarma NO/NC**

pH >
2.5

Ocupa
poco espacio
280x130x135 mm



Ø12 mm

www.siccom.fr

Contenido del pack

- La FLOWATCH® TANK
- Válvula anti-retorno
- 3 tapones de obstrucción de entrada
- 1 adaptador de entrada de condensados
- 1 boquilla de evacuación para tubo 6/9 mm
- Tornillos y clavijas para fijación mural
- Instrucciones



Accesorios incluidos :
- Adaptador de entrada
- Boquilla para tubo 6/9 mm



Aplicación caldera de gas de condensación

**pH >
2.5**

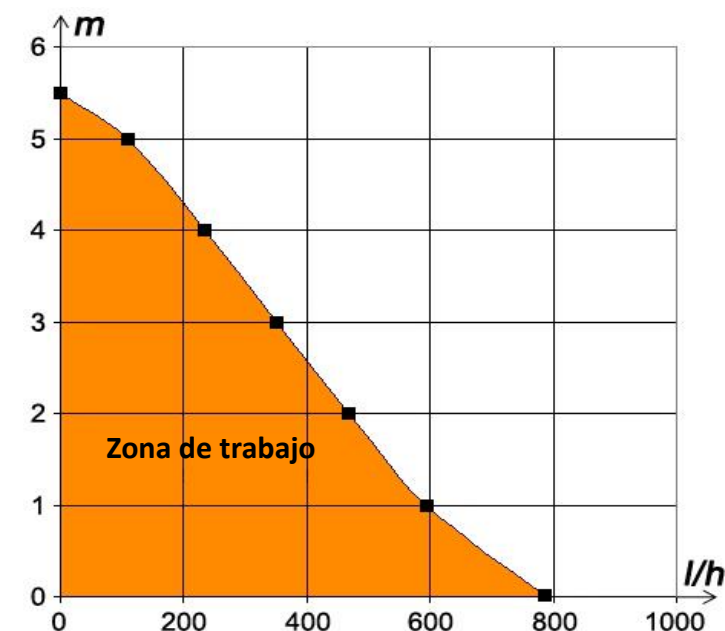
La FLOWATCH® TANK permite de evacuar los condensados cargados y ácidos.



Características

Caudal máximo	788 l/h	
Altura de descarga máx.	5,5 m	
Potencia eléctrica	80 W	
Tensión eléctrica	220-240 V 50/60 Hz	
Alarma	NO-NC 3A máx. resistivo	
Longitud de cable	Alimentación	2 m
	Alarma	1 m
Protección térmica	Sí	
Temperatura máx. de los líquidos	60°C	
Factor de marcha*	30 %	
Dimensiones	280 x 130 x 135 mm	

* La bomba es capaz de funcionar al 30% del tiempo si es necesario. (ej. 3s ON / 7s OFF)





Ref ECOTANK 1.2: DE12QCB910 50Hz
Ref ECOTANK 2.5: DE25QCB920 50Hz

Bombas centrifugas multi-aplicaciones

La ECOTANK es una bomba con depósito polivalente que existe en dos versiones: 1.2l y 2.5l.



Ventajas

- S** **2 modelos** para responder a todas las necesidades
- S** **4 entradas de condensados**
- S** **Deposito reversible**, se adapta a cualquier situación de instalación
- S** **2 boquillas de salida con válvula anti retorno integrada: para tubos 9/12mm o para tubo 6/9mm**
- S** **Cable alimentación/alarma 2m desconectable**
- S** Soporte los condensados ácidos **pH>4**



ECOTANK 1.2



ECOTANK 2.5

**50 Hz
únicamente**

Características

Caudal máximo	ECOTANK 1.2	300 l/h
	ECOTANK 2.5	400 l/h
Altura de descarga máx.		4,6 m
Potencia eléctrica		70 W
Tensión eléctrica	220-240 V	50 Hz únicamente
Alarma		NC 4A máx. resistivo
Protección térmica		Sí
Factor de marcha*		30 %
Dimensiones	ECOTANK 1.2	293 x 144 x 114 mm
	ECOTANK 2.5	293 x 144 x 158 mm

* La bomba es capaz de funcionar al 30% del tiempo si es necesario. (ej. 3s ON / 7s OFF)

Contenido del pack

- ▶ La bomba ECOTANK®
- ▶ 2 boquillas de salida (9/12 mm et 6/9 mm)
- ▶ 3 tapones de obstrucción de entrada
- ▶ Cable alimentación/alarma 2m
- ▶ Instrucciones



Bombas centrífugas

Ref CP08: CP08SC6641
Ref CP08 Pack alarma: DE24MCC380
Ref Especificas: Consultarnos

Bombas centrífugas específicas a los mini splits cassette, máquinas de conducto y techo.



Bombas centrífugas estándares CP08 / CP08 Pack alarma

Las bombas centrífugas CP08 permiten la evacuación de los condensados de las unidades de climatización de hasta 20 KW / 68 000 BTU. El CP08 Pack alarma esta suministrado con un detector de nivel. Ofrecen una compatibilidad con las unidades estándares del mercado.

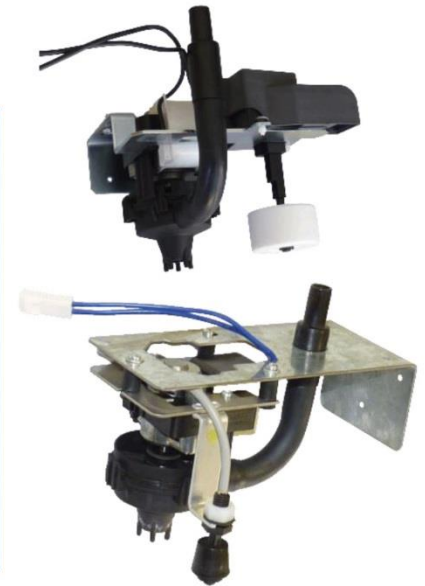
- Caudal máx. hasta 50l/h
- Altura de descarga máx.: 110 cm
- Potencia eléctrica : 8W
- Tensión eléctrica : 220-240 V 50/60 Hz



CP08 Pack alarma

CP08

Ejemplos de bombas específicas



Bombas centrífugas específicas

Permiten el relevo de los condensados de unidades de hasta 20 KW / 68 000 Btu. Las bombas "especificas" responden a las exigencias de los pliegos de condiciones del fabricante y representan un conjunto compuesto de un detector, una tarjeta magnética de gestión electrónica, una platina y la bomba en sí misma. Pueden ser compuestas de una de nuestras bombas "estándares" o de una bomba desarrollada a la medida a la necesidad del cliente.



Gama de accesorios



19,7 dBA

SICCOM

Bombas de absorción de condensados

SICCOM está presente en todo el mundo.

En nuestra calidad de actor internacional, nos comprometemos en desarrollar la calidad y la fiabilidad de nuestros productos.

Escucha, comunicación y servicio son los 3 valores fundamentales con los que trabajamos para estar lo más cerca posible de nuestros clientes.

Sería un placer para nosotros poder informarle y colaborar con usted, así que no lo dude... **CONTACTE CON NOSOTROS.**

SICCOM Sede

2, rue Gustave Madiot – ZI Les Bordes – 91070 Bondoufle, FRANCE
Tel.: +33 1 60 86 81 48 – Fax: +33 1 60 86 87 57 – Email: commercial@siccom.fr

SICCOM ITALIA

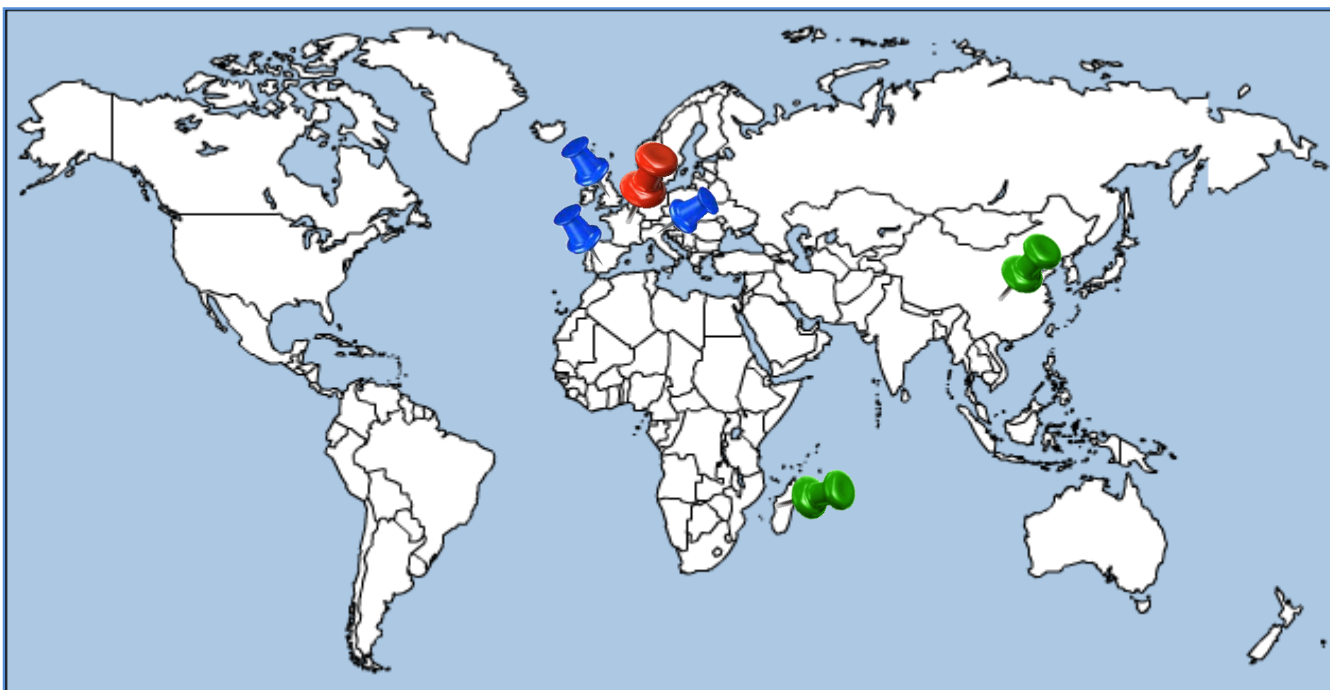
Via San Francesco, 10
21047 Saronno, Varese
Tel.: + 39 02 96 70 68 90 - Fax: +39 02 96 70 18 68
Email: siccom_italia@tin.it

SICCOM ESPAÑA

Barcelona
Tel.: +34 622 487 110
Email: tducasse@siccom.es

SICCOM UK

London
Tel.: +44 793 472 9685
Email: erivera@siccom.fr



Sede de SICCOM



Oficina de representación



Fábricas

www.siccom.fr

Su distribuidor :